

Selvitys tuotteista, tuotannosta, tuotantokapasiteetista, prosesseista, laitteistoista, rakenteista ja niiden sijainnista:

Tuotanto

Pullopaalit puretaan, josta ne siirtyvät lajittelulinjastolle ja sieltä edelleen pesulinjastoon. Lajittelulinjastolta sivujakeena erotellaan sidontarautalankaa ja alumiinijuomatölkkiä (muovipullopaalien seassa on alumiinijuomatölkkiä, jota ei käsitellä laitoksessa). Lajittelusta erotallaan myös kuivat etiketit.

Pesulinjaston lopputuotteena syntyy kirkkaita- ja värillisiä muovihiutaleita (flake). Sivujakeina syntyy kirkasta ja värillistä hienoPET:ä ja korkkimurskaa. Pesussa syntyy märkää etikettijäätettä.

Rakeistuslinjalla jatkojalostetaan kirkasmuovihiutaletta (flake) ja jonka lopputuotteena kahdeksan tunnin jälkeen syntyy muovirake (granulate). Tässä prosessissa kierrätysmuovi saa elintarvikekontakti kelpoisuuden. Kelpoisuuden on myöntänyt EFSA (Euroopan elintarvikeeturvallisuus virasto). Liitteenä tästä EU komission myöntämä lupa. Rakeistuslinjan käynnistyksessä syntyy pieni määrä kokkareita (lumpsia).

Värillisestä muovihiutaleesta valmistetaan muovista pakkausvannetta (r-PETstrap) 50 000 000 metriä vuodessa.

Muovijakeet:

- Yrityksen päätuotteelle kirkkaalle muovirakeelle (6 186 tonnia) jolle on yksi ulkopuolinen asiakas Suomessa Wipak Oy ja muut asiakkaat ovat Euroopassa.
- Korkkimurske (754 tonnia) Suomen käyttömuoville rakeistusprosessiin ja loput Eurooppaan
- Värillisestä muovihiutaleesta (1 448,5 tonnia) valmistetaan pakkausvannetta omalla tehtaalla ja vähäinen määrä myydään Signode Finland Oy
- Hieno PET (107,6 tonnia) myydään Inosence polyol Saloon, joka jalostaa siitä uretaanivaahdon toista aineosaa sekä osa Eurooppaan.
- Lumpsit myydään WTM Plastic:lle Puolaan

Metallijae:

- paalien sidontarautalanka (63 tonnia) ja alumiinijae (15,7 tuhatta tonnia) myydään Eurajoen romulle.

Energiajae (LoW 15 01 02):

- Etikettijae (551,8 tonnia) myydään sekä kotimaahan Alholmens Kraft:lle ja Ekokuljetus JNH:lle.